

Schweißzertifikat

DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2023.0131.001

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

Hersteller	Keil Anlagenbau GmbH & Co. KG Zum Welplager Moor 8 49163 Bohmte-Hunteberg DEUTSCHLAND
Technische Spezifikation	EN 1090-2:2018
Ausführungsklasse	EXC2 nach EN 1090-2
Schweißprozess(e) <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 138 - MAG-Schweißen mit metallpulvergefüllter Drahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
Werkstoffgruppe	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Daniel Dombrowski geb. am: 04.12.1982
Vertreter <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	Steffen Tiesing, IWS geb. am: 13.05.1997
Bestätigung	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
Gültigkeitsbeginn	29.03.2023
Gültigkeitsdauer	01.02.2025
Bemerkungen	siehe Rückseite

Ausstellungsort/-datum

Düsseldorf, 29.03.2023
Schiller



Dipl.-Ing. Gurschke
Leiter der
Zertifizierungsstelle