



**Steuerung**

Autark oder im Verbund  
mit anderen Anlagen

**Rührwerk**

Sorgt für optimale  
Medieneigenschaften

**Pumpe**

Leistungsstark und langlebig in  
verschiedenen Konfigurationen

## CES – Container-Entnahmestation Individuell und Leistungsstark

### Entnahmestationen

- ⊕ sind die Lösung für die autarke Entnahme flüssiger Stoffe aus IBC-Transportgebinden.
- ⊕ sind die Alternative zu Tankanlagen.
- ⊕ bieten hohe Flexibilität für Ihre Produktion.
- ⊕ sind als Standard oder individuell konfigurierbar.

# CES – Container-Entnahmestation konfiguration

## BASIS

### Auffangwanne

geschweißte Stahl-Auffangwanne, zugelassen nach WHG mit Containerfixierung und Gitterrostabdeckung

⊕ Volumen [l]	> 1.000 Liter
⊕ Werkstoff	S235JR
⊕ Oberfläche	Lackiert RAL7035
⊕ Abmessung [mm]	2.000 x 1.400
⊕ Höhe* [mm]	3.100

\*ausgefahrene Stativsäule

### Pumpe

Druckluftmembranpumpe mit Anschaltung und Druckluftregelstrecke

⊕ Fördervolumen [l/h]	siehe Diagramm
⊕ max. Förderdruck* [bar]	6
⊕ max. Viskosität [mPas]	2.000

\*in Abhängigkeit der Druckluftversorgung

### Ausrüstung

- ⊕ Schlauch und Kupplungseinrichtung
- ⊕ Pumpenschutzfilter
- ⊕ Trockenlaufschutz
- ⊕ Druckmessung
- ⊕ Absperrarmaturen und interner Verrohrung

### Schaltanlage

in autarkem Schaltschrank, Funktionen:

- ⊕ Entnahmesteuerung durch externen Anforderungskontakt
- ⊕ Trockenlaufschutz
- ⊕ Optisch u. akustische Störmeldung mit Störmeldekontakt
- ⊕ Rühren, intervallgesteuert\*
- ⊕ Umpumpen, intervallgesteuert\*
- ⊕ Temperatursteuerung\*

\*weitere Optionen erforderlich

### Anschlusswerte

in Abhängigkeit der zusätzlichen optionalen Funktionen

⊕ Elektrisch	400 V, 50 Hz, 4,0 kW
⊕ Druckluft	6 bar

## OPTIONEN

### Schraubenspindelpumpe

Dichtungssystem Gleitringdichtung CES-SSP-GLRD

⊕ Fördervolumen [l/h]	1.200
⊕ max. Förderdruck [bar]	8
⊕ max. Viskosität [mPas]	2.000

### Schraubenspindelpumpe<sup>1)</sup>

Dichtungssystem Magnetkupplung CES-SSP-MAGK

⊕ Fördervolumen [l/h]	1.200
⊕ max. Förderdruck [bar]	8
⊕ max. Viskosität [mPas]	2.000

### Frequenzregelung der Pumpe

Drehzahlregelung der Pumpe mit manueller Sollwertvorgabe CES-SSP-FU

### Anschluss für Ringleitung<sup>2)</sup>

mit Druckhalteventil CES-AR

### Rührwerk auf Traverse

Visko-Jet Rührwerk CES-TR-RV

⊕ max. Viskosität [mPas]	2.000
⊕ Leistung [kW]	1,5

### Rührwerk an Stativsäule<sup>2)</sup>

Visko-Jet Rührwerk an manuell höhenverstellbarer Stativsäule inkl. sicherheitstechnischer Ausrüstung. CES-TS-RV

⊕ max. Viskosität [mPas]	2.000
⊕ Leistung [kW]	1,5

### Beatmungseinrichtung<sup>1)</sup>

über Lufttrockenpatrone CES-BE

- 1) für Isocyanate empfohlen
- 2) für Polyol-Systeme empfohlen

## SONDERAUSFÜHRUNG

### Beheizung

Ausrüstung der Pumpe sowie der medienführenden Armaturen und Rohrleitungen mit elektrischer Beheizung und Isolierung.

⊕ max. Betriebstemperatur [°C]..... (Ihre Anforderung)

### ATEX-Ausführung

Station in ATEX-konformer Ausführung.

Auf Grund der Vielzahl von Parametern die zur Auslegung der Anlage für den sicheren Betrieb im Ex-Bereich zu beachten sind, sollten vorher folgende Werte bekannt sein:

### Umgebung

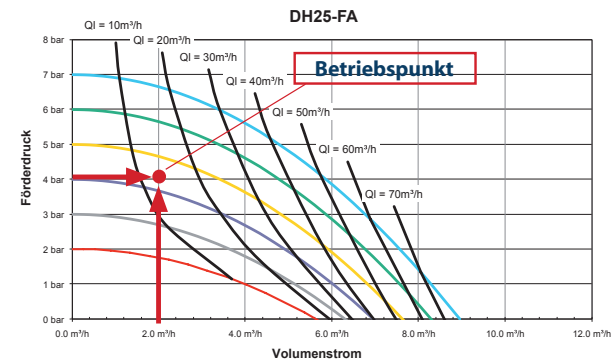
- ⊕ Stoffgruppe [G/D].....
- ⊕ ATEX-Zone Umgebung.....
- ⊕ Temperaturklasse .....

### Medium

- ⊕ Stoffbezeichnung .....
- ⊕ Viskosität [mPas].....
- ⊕ Max. Betriebstemperatur [°C].....
- ⊕ Flammpunkt [°C].....
- ⊕ Zündtemperatur [°C].....
- ⊕ Explosionsgruppe [a;b;c] .....

### Leistungsdiagramm Druckluftmembranpumpe

(bei einer Viskosität von 1 mPas)



Reprinted with permission from Crane Co. All Rights Reserved.