



Gravitube® Dosierung
Auf die Dosiermenge
optimiertes Messsystem
mit Vorlagebehältern

Mischbehälter / Reaktoren
Herstellung des Endproduktes

Zuführung der Rohstoffe
Bereitstellung in Fässern, IBC, Tanks

GRAVITUBE® Effizienz in Ihrem Dosierprozess

- GRAVITUBE®**
- ⊕ ist ein von Keil Anlagenbau entwickeltes Dosiersystem.
 - ⊕ schafft mühelos die Dosierung auch kleinster Mengen - und präziser als viele andere Dosiersysteme.
 - ⊕ ist durch seine robuste Bauweise extrem zuverlässig und bestens für den Einsatz in der rauen Umgebung industrieller Produktionsanlagen geeignet.

GRAVITUBE®

EFFIZIENTE DOSIERUNG

- ⊕ Hochgenaue Dosierung ($< \pm 0,1\%$)
- ⊕ Hohe Reproduzierbarkeit
- ⊕ Massebasierendes Messprinzip
- ⊕ Kein störender Einfluss von Dichteschwankungen auf die Messung
- ⊕ Kein störender Einfluss von Tara-Gewichten
- ⊕ Kein störender Einfluss von Gasblasen im Produkt
- ⊕ Keine mechanische Entkopplung notwendig
- ⊕ Keine Einmessphase erforderlich

FLEXIBILITÄT

- ⊕ Einfache Einbindung in vollautomatische Prozesse
- ⊕ Einfacher Aufbau von Multisystemen zur Paralleldosierung mehrerer Rezepturkomponenten
- ⊕ Über einen weiten Temperaturbereich einsetzbar
- ⊕ Exakt auf die Dosieraufgabe zugeschnitten
- ⊕ Einfach an geänderte Dosierparameter anzupassen
- ⊕ Optimal für den Einsatz in Ex-Bereichen

HOHE CUSTOMIZING BANDBREITE

- ⊕ Beheizte Systeme
- ⊕ Drucküberlagerung
- ⊕ Integrierte Spülsysteme
- ⊕ Sonderwerkstoffe und Beschichtungen

ZUVERLÄSSIG, SPARSAM UND WARTUNGSFREI

- ⊕ Unempfindlich gegen Verschmutzung
- ⊕ Unempfindlich gegen Vibrationen
- ⊕ Wartungsfreundliches Grundkonzept
- ⊕ Keine elektromotorischen Antriebe im Mess- und Dosiersystem
- ⊕ Verschleißfreie Komponenten
- ⊕ Minimale Ersatzteilverhaltung erforderlich
- ⊕ Geringe Leistungsaufnahme

GraviTube® Typenzuordnung

