



Pumpe

Leistungsstark und langlebig in verschiedenen Konfigurationen



Steuerung

Autark oder im Verbund mit anderen Anlagen

MTS – Mutter-/Tochterstation

Unterbrechungsfreie Versorgung Ihrer Produktion

Entnahmestationen

- ⊕ sind die Lösung für die autarke Entnahme flüssiger Stoffe aus IBC-Transportgebinden.
- ⊕ sind die Alternative zu Tankanlagen.
- ⊕ bieten hohe Flexibilität für Ihre Produktion.
- ⊕ sind als Standard oder individuell konfigurierbar.

MTS – Mutter/Tochterstation konfiguration

BASIS

Auffangwanne

geschweißte Stahl-Auffangwanne, zugelassen nach WHG

⊕ Volumen [l]	> 1.250 Liter
⊕ Werkstoff	S235JR
⊕ Oberfläche	lackiert RAL7035
⊕ Abmessung [mm]	2.000 x 1.400
⊕ Höhe* [mm]	2.000 (3.800)*

*mit aufgesetztem IBC-Container

Pufferbehälter

mit Füllstandsmesseinrichtungen und IBC-Containerfixierung

⊕ Volumen [l]	1.250
⊕ Werkstoff	Edelstahl

Pumpe

Druckluftmembranpumpe mit Anschaltung und Druckluftregelstrecke

⊕ Fördervolumen [l/h]	siehe Diagramm
⊕ max. Förderdruck* [bar]	6
⊕ max. Viskosität [mPas]	2.000

*in Abhängigkeit der Druckluftversorgung

Ausrüstung

- ⊕ Füllstandsmessung und Überfüllsicherheit
- ⊕ Schlauch und Kupplungseinrichtung
- ⊕ Pumpenschutzfilter
- ⊕ Trockenlaufschutz
- ⊕ Druckmessung
- ⊕ Absperrarmaturen und interne Verrohrung

Schaltanlage

in autarkem Schaltschrank, Funktionen:

- ⊕ Entnahmesteuerung durch externen Anforderungskontakt
 - ⊕ Automatische Nachfüllung
 - ⊕ Trockenlaufschutz
 - ⊕ Optisch akustische Störmeldung mit Störmeldekontakt
 - ⊕ Rühren, Intervall- und Drehzahlregelung*
 - ⊕ Umpumpen, intervallgesteuert*
- *weitere Optionen erforderlich

Anschlusswerte

⊕ Elektrisch	400 V, 50 Hz, 4,0 kW*
⊕ Druckluft	6 bar

*in Abhängigkeit weiterer Optionen

OPTIONEN

Schraubenspindelpumpe

Dichtungssystem Gleitringdichtung MTS-SSP-GLRD

⊕ Fördervolumen [l/h]	1.200
⊕ max. Förderdruck [bar]	8
⊕ max. Viskosität [mPas]	2.000

Schraubenspindelpumpe¹⁾

Dichtungssystem Magnetkupplung MTS-SSP-MAGK

⊕ Fördervolumen [l/h]	1.200
⊕ max. Förderdruck [bar]	8
⊕ max. Viskosität [mPas]	2.000

Frequenzregelung der Pumpe

Drehzahlregelung der Pumpe mit manueller Sollwertvorgabe MTS-SSP-FU

Anschluss für Ringleitung²⁾

mittels Druckhalteventil MTS-AR

Rührwerk für Pufferbehälter²⁾

Visko-Jet Rührwerk MTS-PB-RV

⊕ max. Viskosität [mPas]	2.000
⊕ Leistung [kW]	1,5

Rührwerk auf Traverse für IBC

Visko-Jet-Rührwerk für manuelles Aufsetzen auf den IBC MTS-TR-RV

⊕ max. Viskosität [mPas]	2.000
⊕ Leistung [kW]	1,5

Beatmungseinrichtung¹⁾

über Lufttrockenpatrone MTS-BE

- 1) für Isocyanate empfohlen
- 2) für Polyol-Systeme empfohlen

SONDERAUSFÜHRUNG

Beheizung

Ausrüstung des Pufferbehälters und der Pumpe sowie der medienführenden Armaturen und Rohrleitungen mit elektrischer Beheizung und Isolierung MTS-HI

⊕ max. Betriebstemperatur [°C].....	
-------------------------------------	--

ATEX-Ausführung

Station in ATEX-konformer Ausführung.

Aufgrund der Vielzahl von Parametern, die zur Auslegung der Anlage für den sicheren Betrieb im Ex-Bereich zu beachten sind, sollten vorher folgende Werte bekannt sein:

Umgebung

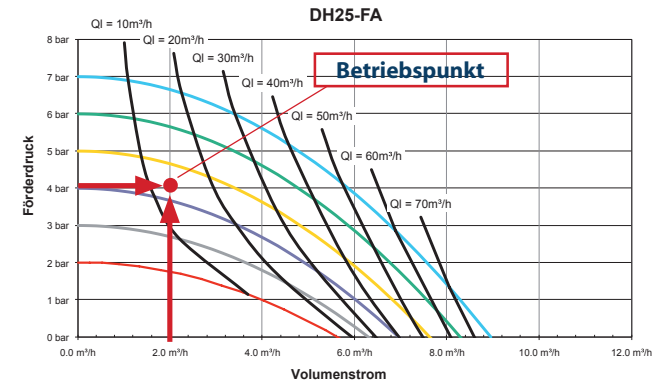
- ⊕ Stoffgruppe [G/D].....
- ⊕ ATEX-Zone-Umgebung.....
- ⊕ Temperaturklasse.....

Medium

- ⊕ Stoffbezeichnung.....
- ⊕ Viskosität [mPas].....
- ⊕ max. Betriebstemperatur [°C].....
- ⊕ Flammpunkt [°C].....
- ⊕ Zündtemperatur [°C].....
- ⊕ Explosionsgruppe [a; b; c].....

Leistungsdiagramm Druckluftmembranpumpe

(bei einer Viskosität von 1 mPas)



Reprinted with permission from Crane Co. All Rights Reserved.