

A

B

C

## Anlagenplanung mit Weitblick

### KEIL hat das Thema Energieeffizienz immer fest im Blick!

Wenn Sie eine neue Produktionsanlage planen, dann stehen auf dem Weg dahin Fragen wie der Platzbedarf, die Verfahrenstechnik und die Entstehungskosten erstmal ganz oben auf der Liste.

Wir beraten Sie umfassend und kümmern uns auch um Themen wie „Energieeffizienz“ und „Nachhaltigkeit“. Wir prüfen, inwieweit beispielsweise der Einsatz regenerativer Energien für das Projekt vorteilhaft sein könnte.

Seit mehr als 35 Jahren befassen wir uns mit der effizienten Nutzung von Energie. Von Biomasse über Sonnenenergie zum Biogas und zur Wärmerückgewinnung halten wir entsprechende Lösungen bereit, um die Effizienz Ihrer Anlage zu steigern und gleichzeitig auf Komfort nicht verzichten zu müssen.

Mit 20 Fachingenieuren, Technikern und Beratungsmitarbeitern, die dieses Thema zu Ihrem Steckenpferd gemacht haben, finden wir auch für Ihre Anlage eine zukunftsweisende und umweltverträgliche Lösung.

Wir freuen uns auf Ihre Herausforderung!

Hans-Jürgen Keil



## KEIL jubelt!

### Firmenjubilare

35 Jahre in unserem Unternehmen sind seit dem 01.08.1976 **Herr Karl-Heinz Birnbach** und **Herr Heiner Willmann**

25-jähriges Betriebsjubiläum begehen **Herr Stephan Holt-heide** (seit dem 18.06.1986 im Unternehmen) und **Frank Salvador** (seit dem 01.08.1986 im Unternehmen)

20 Jahre sind mit dabei: **Konrad Witte**, 01.02.1991, **Marianne Storck**, 03.04.1991, **Heinz-Hermann Gäfe**, 01.08.1991, **Helmut Marten**, 01.08.1991

15 Jahre sind dabei: **Detlef Melenk**, 29.04.1996, **Ulrich Herkenhoff**, 01.05.1996, **Waldemar Arzer**, 14.06.1996, **Stefan Göckemeyer**, 01.08.1996, **Thorsten Lau**, 01.08.1996

10 Jahre gehören dem Unternehmen an: **Viktor Moormann**, 01.06.2001, **Lydia Schlotthauer**, 13.06.2001, **Carsten Büniger**, 01.07.2001, **Jan Henkel**, 01.08.2001

Allen Jubilaren sagen wir herzlich Danke für die bisherige Zusammenarbeit und das Vertrauen zu unserer Firma. Wir wünschen uns weiterhin eine erfolgreiche und angenehme Zusammenarbeit.

### Heirat

**Herrn Thorsten Lau** und seiner **Frau Verena** gratulieren wir ganz herzlich zur Vermählung und wünschen alles Gute.

**KEIL aktuell**  
erscheint viermal im Jahr

**Herausgeber:**  
Hans-Jürgen Keil Anlagenbau  
GmbH & Co. KG  
Zum Welpelager Moor 8  
49163 Bohmte-Hunteburg  
www.keil-anlagenbau.de

**Auflage:**  
1.400 Stück

**Redaktion:**  
Hildegard Keil

**Konzept & Design:**  
PUNKTUM Werbeagentur GmbH  
www.punktum.eu



02  
2011

# KEIL aktuell

Immer auf dem Laufenden.

„Qualität und  
Zuverlässigkeit sind  
die Goldwährung  
von heute und morgen.“

(Verfasser unbekannt)



## Umweltschutz geht alle an. Wir kümmern uns darum.

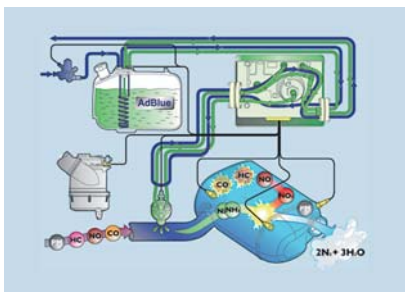
**AdBlue® – ein Stoff der dazu beiträgt, dass unsere Atmosphäre nicht weiter unnötig verschmutzt wird und so die Umwelt schützt. Und wir von KEIL kümmern uns um die reibungslose Produktion.**



Bei den heute verwendeten Dieselmotoren wird in der Regel als Zusatzstoff AdBlue® zur Abgasreinigung flächendeckend eingesetzt. Nur so kann der Rußfilter überhaupt wirkungsvoll arbeiten.

Der AdBlue®-Bedarf ist somit so groß, dass über ganz Deutschland verteilt Produktionsstätten für diese Flüssigkeit errichtet werden. Auch wir haben uns an diese Aufgabenstellung herangetraut und im letzten Jahr eine Produktionsanlage für einen renommierten Mineralölhändler in Deutschland errichtet. Auf einer Fläche von 200 m<sup>2</sup> können hier bis zu 15.000 t AdBlue® im Jahr produziert werden.

Demineralisiertes Wasser, besondere Feststoffe und Energie werden hier in einer verfahrenstechnischen Anlage so geschickt zusammengeführt, dass die automatische Produktion mit nur je zwei Facharbeitern im Mehrschichtbetrieb gefahren werden kann.



Viele tausend Kanister, Großgefäße oder auch ganze Tankwagenladungen mit dem umweltfreundlichen AdBlue® verlassen täglich das Werk zu den Tankstellen und Betriebshöfen von Speditionen und LKW-Unternehmen im ganzen Land.

Hans-Jürgen Keil

## Neue Kollegen

sind herzlich Willkommen in unserem Team:

**Sara Schulpus** – Dokumentations-Sachbearbeiterin

**Thorsten Becker** – Anlagenmechaniker

**Raik Joeben** – Projektleiter Elektrotechnik

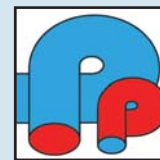
**Dipl.-Ing. (FH) Tobias Gersch** – Schweißfachingenieur

**Dipl.-Wirt.-Ing. (FH) Fabian Keil** – Assistent der Geschäftsleitung

**Hartmut Giesker** – Projektleiter im Anlagenbau.

## Mit dabei auf der PLASTPOL in Polen

Vom 24. bis 27. Mai fand in diesem Jahr im polnischen Kielce die 15. Plastpol statt, die mittlerweile als bedeutendste Fachmesse für den Kunststoff verarbeitenden Bereich im osteuropäischen Raum gilt. Diesmal hatte sie mit ca. 700 internationalen Ausstellern aus den unterschiedlichsten Bereichen und ca. 17.000 Gästen wieder ein erfolgreiches Ergebnis zu verzeichnen.



Die wachsende Bedeutung dieser Ausstellung liegt auf der Hand. Der polnische Markt der Kunststoffverarbeiter wächst beständig und verzeichnete für 2010 ein hohes zweistelliges Umsatzplus. Diesem Trend entsprechend waren auf der Plastpol fast alle großen Namen der Branche vertreten.

Unser eigenes Messefazit kann dies nur unterstreichen. Wir waren zum zweiten Mal mit einem eigenen Stand auf der Plastpol vertreten und unsere aufgrund der positiven Erfahrungen des Vorjahres hohen Erwartungen wurden sogar noch übertroffen. Viele Kunden, vorwiegend aus dem Anwender- und Herstellerbereich der Sparten PU und Prepolymer, sind unserer Einladung gefolgt. Wir konnten eine Vielzahl neuer Kontakte knüpfen und es ergaben sich eine Menge interessante Gespräche und konkrete Anfragen. Für Keil Anlagenbau war die Plastpol 2011 ein voller Erfolg. 2012 werden wir also gerne wieder dabei sein.

Konrad Witte

## Molchbare Leitungen für den Schokoladengenuss

Bei der Schokoladen- und Pralinenfabrik Weinrich in Herford hatten wir im Herbst 2010 den Auftrag zur Realisierung einer Fördereinrichtung für verschiedene flüssige Medien – also für den „lebensmittelechten Transport verschiedener Schokoladensorten“ – erhalten.



Keine Frage, die Schokoladenfirma Weinrich ist ein interessantes Unternehmen, aber auch das Projekt selbst war spannend: Keil hat die Rohrleitungen in DN80 nach DIN 2430 in 1.4307 (einem besonderen Edelstahl) verlegt

und war dafür zuständig, die Molcharmaturen und Pumpen sowie Conchen und Lagerbehälter in ein Molchsystem einzubinden. Ziel war es, die Medien flüssige Schokolade und Kakao effizient zu fördern. Insgesamt 600 m molchbare Rohrleitungen, sowie 300 Fittings und Formteile wurden erfolgreich installiert und über 700 Schweißungen im Orbitalschweißverfahren mit definierter Wurzel durchgeführt.

Die obligatorischen Druckproben und Probemolchungen zum Abschluss des Projektes ergaben erwartungsgemäß keinerlei Anlass zur Beanstandung. Der Kunde war sehr zufrieden und die Produktion konnte termingerecht aufgenommen werden – von dem geschmacklichen Ergebnis kann sich jeder selbst überzeugen: zum Beispiel mit einer Tafel „Vivani Ecuador Vollmilch“ des Herforder Chocolatiers.

Wir freuen uns schon auf weitere Schokoladenprojekte in Herford.

Sebastian Völkening

