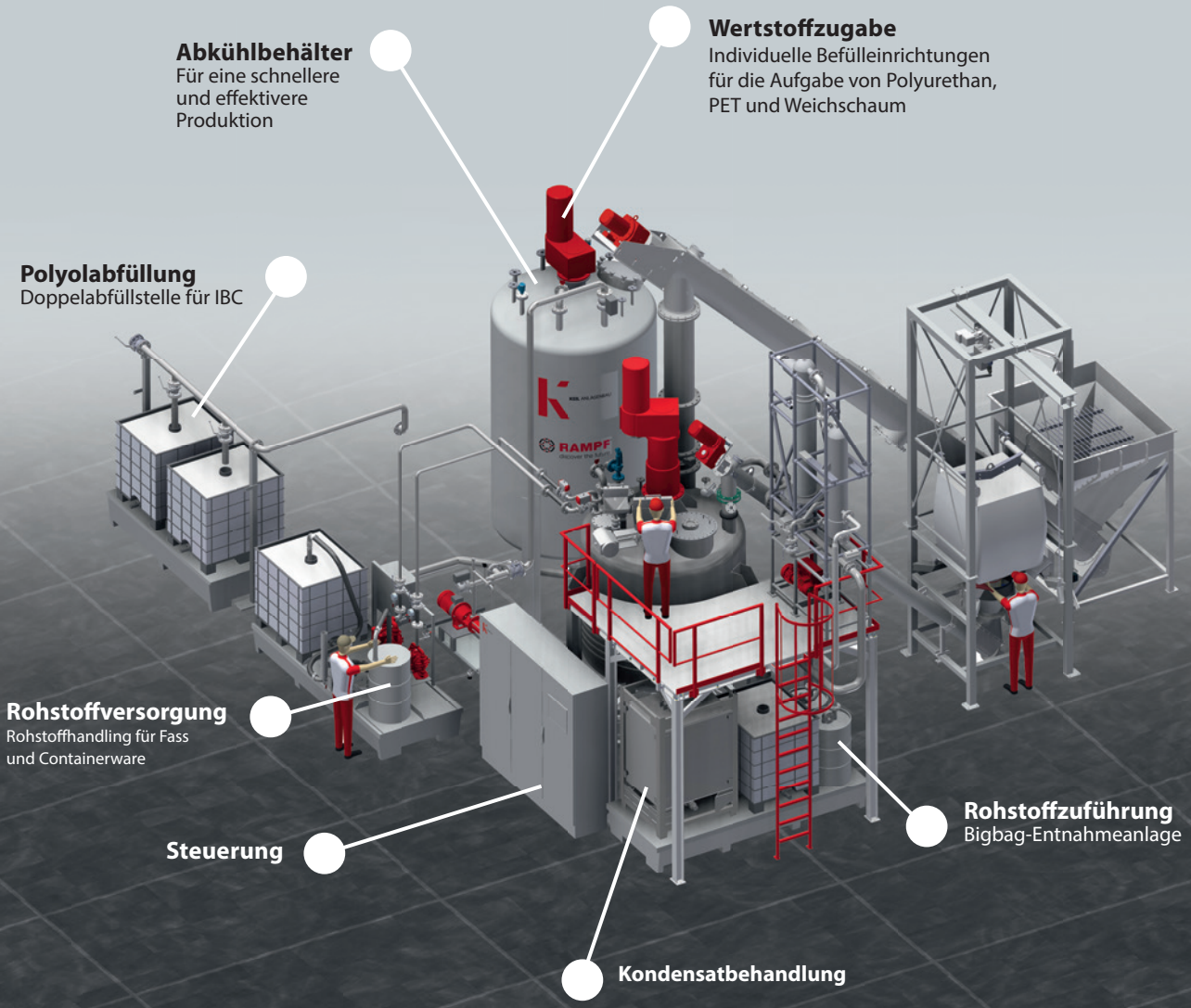

PUR-Recycling-Anlagen

Effizientes Recycling von Polyolen

Ein Kooperationsprodukt von KEIL Anlagenbau und der RAMPF Eco Solutions GmbH & Co. KG

PUR-Recycling-Anlagen

- ⊕ bieten sowohl wirtschaftlich als auch ökologisch entscheidende Vorteile.
- ⊕ sind individuell konzipiert für PUR-Produzenten mit hohem Reststoffaufkommen und PET- und PUR-Recyclingunternehmen.
- ⊕ führen hochwertiger Polyole in die Produktion zurück. Wertvolle Rohstoffe werden eingespart und Transport-, Entsorgungs - und Einfuhrkosten erheblich minimiert.

MATERIALQUALITÄT & EINSATZMÖGLICHKEIT

- Maßgeschneiderte chemische Verfahren
- Optimale Filtrierung für höchste Produktreinheit
- Sauerstofffreier Produktionsprozess
- PUR-Wertstoff nutzen
  - PET
  - Weichschaum
  - PUR-Dämmstoffe

ÖKOLOGISCH & ÖKONOMISCH

- Betriebsbereit für Mehrschichtbetrieb
- Innovative Technik spart große Mengen Energie
- Wärmerückgewinnung macht Potenziale nutzbar
- Ressourcenschonend
- Hohe Lebensdauer durch hochwertige Werkstoffe

FLEXIBILITÄT

- Anlagengröße nach Anforderung dimensionierbar
- Anlagemodule werden betriebsfertig angeliefert
- Schnittstellenplanung
- Einbindung in den bestehenden Produktionsprozess
- Individueller Automatisierungsgrad
- Turn Key

FLEXIBLE ANLAGENGRÖSSE

BAUGRÖSSEN UND LEISTUNG

Ausführungen in hochwertigem Edelstahl

BAUGRÖSSE REAKTOR		BG 5	BG 7	BG 10	BG 15
Inhalt Reaktor	[Liter]	7.000	10.000	14.000	Auf besondere Anfrage
Batchgröße	[kg]	5.000	7.000	10.000	
Produktionsleistung 1 [1)3)]	[kg/24h]	12.000	14.000	18.500	
Produktionsleistung 2 [2)3)]	[kg/24h]	7.300	7.800	9.600	
Einsatz Wertstoff [3)]	[kg/batch]	bis 2.000	bis 2.800	bis 4.000	
Heizleistung	[kW]	500	500	650	
Kühlleistung	[kW]	500	750	1.000	
Inhalt Abkühlbehälter	[Liter]	5.000	7.000	10.000	

1) Produktionsleistung unter Verwendung eines Abkühlbehälters
2) Produktionsleistung ohne Abkühlbehälter
3) in Abhängigkeit von Wertstoff und Rezeptur

PERIPHERIE ANLAGEN

Tankanlagen für die Roh- und Fertigwarenlagerung

Individuelles Lagerkonzept

Wärmeträgerölversorgungsanlagen & Kälteanlagen

Individuelle Auslegung und Lieferung der Energieversorgung

Druckluft und Stickstoff-Erzeugungsanlagen

Roh- und Wertstoffördersysteme

Maßgeschneiderte Zuführsysteme für Roh- und Wertstoffe